

# Retraiter les inertes Verschuere a du doigté

Près d'Estaimpuis et de Néchin, se situe un intéressant fabricant de machines à traiter ou à retraiter les matériaux. L'indépendant Verschuere développe un savoir-faire d'artisan d'art afin de rivaliser avec les productions des grands groupes internationaux.



© Photos R&V / PG Une importante installation de production de graves et chaulage de terres chez GVT.



© Verschuere / Patrick Steppé

**V**erschuere Technology fabrique plusieurs types de machines : des centrales à graves ou stabilisé, des installations de recyclage des terres à la chaux avec des malaxeurs à double axe en continu, mobiles et fixes, ainsi que des silos mobiles. Verschuere Technology dispose d'une gamme complète de centrales allant de 100 à 800 t/h et d'installations de chaulage de 50 à 200 t/h.

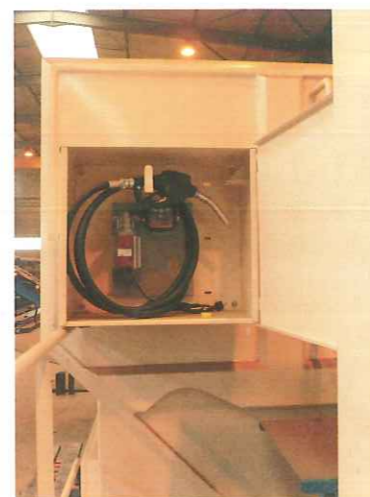
Le patron Luc Verschuere se réjouit de « fabriquer des centrales à grave et des machines de chaulage dont, bien évidemment, la partie malaxage. Nous avons une aptitude particulière pour le sur mesure, et jusqu'aux moutons à cinq pattes. Nous sommes réactifs vis-à-vis des demandes des clients et nous maîtrisons les processus. De plus, l'expérience du bureau d'études est enrichie par le dynamisme de ses plus jeunes acteurs. »

L'atelier dispose d'un parc machines complet pour le travail de la tôle, et d'un centre d'usinage. Verschuere Technology fabrique la totalité de ses matériels et, en particulier, les parties les plus sensibles telles que le crible ou le malaxeur. Le savoir-

faire de Verschuere se situe dans les dimensionnements de ces éléments qui font l'efficacité des matériels proposés. Par exemple, les cribles à doigt ont fait l'objet d'une recherche particulièrement approfondie. La compétence initiale de Luc Verschuere a été transmise aux équipiers de la société afin d'offrir des performances avancées comme « supérieures à celles des grandes marques », selon les responsables de la société.



Machine à chauler entièrement autonome par son moteur thermique et son réservoir de 2,5 m<sup>3</sup> de gazole, poids de 44 t et capacité de 200 t/h. Groupe électrogène en sus ! Et elle devient station-service de gazole pour les petits engins du chantier.



## Sur mesure et réaménagement

Les centrales à grave et à stabilisé fonctionnent en continu. Les machines de chaulage travaillent à l'instar des voies romaines. La terre mélangée à la chaux se transforme en sol imperméable et stable. L'intérêt de Verschuere pour le chaulage date de 2002. Luc Verschuere rappelle la directive européenne qui demande, pour 2020, à réutiliser 70 % des inertes de chaussée.

Il précise : « La société base sa réputation sur la fiabilité de ses installations, sur la flexibilité pour répondre à la demande du client et sur la maîtrise complète des technologies mécanique, électrique et informatique. Verschuere Technology attache toute son importance au service après-vente afin de garantir à la clientèle un matériel de qualité, durable et évolutif en fonction de ses besoins futurs. »

Les installations de chaulage sont fixes ou mobiles, sur ampiroll, remorque ou train de chenilles. Patrick Steppé, responsable commercial, précise : « Elles réutilisent sur place les terres excavées lors de travaux sur les réseaux enterrés. Un malaxage homogène et précis en continu de la terre excavée avec de la chaux vive aboutit à la création d'un nouvel éco-matériau inerte. Les avan-



Trémies de réception des agrégats. Et l'on découvre le système de pesée en continu : 20 fois par seconde exactement.



Plus petite et en version sur ampiroll, cette machine de traitement des terres et des inertes de concassage à la chaux offre une capacité de 50 t/h.

tages de telles installations sont de supprimer les matériaux de remplacement et la rotation de nombreux camions. Les travaux reviennent bien moins cher à l'entreprise. »

Autre argument, les machines à chauler savent traiter les terres dont le taux d'humidité peut atteindre jusqu'à 23 %.

Le constructeur de Warcoing-Pecq est particulièrement à l'écoute de l'entreprise cliente afin de définir la machine souhaitée. Dans ses grandes lignes, comme pour les options : granulométrie hors standard, groupe électrogène, sonde d'humidité, commande à distance, etc. Les installations sont galvanisées à chaud ou peintes, le choix de la couleur est à l'appréciation du client.



Dans l'atelier, les tôles épaisses qui composent les machines sont découpées au plasma par une machine robotisée, sur une table longue de 12 m.



Les découpes sont nettes et précises. La CAO optimise les chutes.

Luc Verschuere s'amuse de pouvoir réaménager (retrofit, outre Quiévrain) les machines de constructeurs qui ont disparu ou qui sont toujours en activité. Et le savoir-faire maison permet d'espérer une amélioration des performances.

R&V



La fabrication d'une machine comprend différentes pièces découpées, pliées, percées et soudées.

## CARTE DE VISITE

### VERSCHUERE TECHNOLOGY

1990 : création de l'activité par Luc Verschuere, en tant que revendeur.  
1998 : fabrication propre sur un site de 600 m<sup>2</sup> et avec 3 personnes.  
2000 : Achat d'un site industriel sur 8 000 m<sup>2</sup>.  
2004 : Construction d'un hall industriel de 2 500 m<sup>2</sup>.  
2006 : Achat de matériels robotisés, notamment une table de découpe de 3 x 12 m.  
2009 : Construction d'un second hall de production de 4 000 m<sup>2</sup>.  
Production : environ une douzaine de centrales à grave/an. Plus de 250 installations livrées.  
Effectif : 32 personnes.  
Leader en Belgique, et 45 % du CA hors Belgique : France, Pays-Bas, Royaume-Uni, Suisse et Afrique du Nord.