



VERSCHUERE TECHNOLOGY SUCCESS STORY EN WALLONIE...

Par Stéphanie Buitekant

Créée en 1988, la société VERSCHUERE TECHNOLOGY est l'entreprise leader en Belgique en matière de construction métallique et mécanique, spécialisée dans la fabrication de matériel pour l'industrie du béton. Centrales à graves, mobiles ou fixes, malaxeurs, machines à plancher alvéolés, tables vibrantes sortent donc régulièrement des ateliers de l'unique fabricant wallon sur ce marché. Rencontre avec Luc VERSCHUERE, créateur de l'entreprise et Patrick Belin, Responsable Commercial.

Les Cahiers de l'Environnement : Comment est née VERSCHUERE TECHNOLOGY ?

Luc VERSCHUERE : Sans flagornerie aucune, je me suis toujours senti l'âme d'un leader. D'abord en dirigeant durant quinze ans la société DOUTERLOIGNE, à Anzegem. Puis, dès 1990, en créant ma propre société, appelée à l'époque S.A. Ets VERSCHUERE. Il s'agissait d'une société spécialisée dans le négoce de produits chimiques (adjuvants) pour béton et de matériels pour l'industrie du béton. Mais, très vite, la passion de la construction de matériels prend le pas sur le volet chimique. C'est ainsi que je décide, avec mon épouse, Bernadette JONCKHEERE, de me centrer sur ce volet. En 1997, je crée mon propre atelier et m'entoure de collaborateurs. Depuis, la success story ne cesse de se poursuivre. Bien sûr, j'ai dû m'adapter à la conjoncture économique parfois difficile. Mais j'ai tout de même pu, dès 1999, m'agrandir en faisant l'acquisition d'un site industriel de 8 000 m² et créer, puis commercialiser mes propres projets. 2001 marque un réel tournant dans mes activités. La S.A. Ets VERSCHUERE devient VERSCHUERE TECHNOLOGY. Son activité reste inchangée : la construction mécanique et métallique,

mais avec une force de frappe commerciale et organisationnelle bien supérieure. VERSCHUERE TECHNOLOGY embauche. VERSCHUERE TECHNOLOGY invente des prototypes, notamment un procédé de stabilisation des terres et déchets de remblais à la chaux. VERSCHUERE TECHNOLOGY s'agrandit à nouveau et, malgré la crise de 2010, VERSCHUERE TECHNOLOGY demeure, notamment grâce à notre volonté constante de consacrer chaque année 10 à 15% de notre chiffre d'affaires à la Recherche et Développement.

Aujourd'hui, VERSCHUERE TECHNOLOGY, c'est :

- * Une présence active au Bénélux, en France, en Suisse, en Angleterre, en Pologne et en Afrique ;
- * Des contacts étroits avec le Canada, l'Ecosse, le Danemark et l'Algérie
- * Des clients prestigieux, comme Colas, Eurovia Vinci, Eiffage Travaux Publics, Bouygues, Recynam, Recydem, Sogea Satom...
- * Un carnet de commandes complet à 6 mois pour les machines de chaulage

Les C.E : Quels sont les produits phares conçus, fabriqués et commercialisés par VERSCHUERE TECHNOLOGY ?

L.V : Impossible de parler de VERSCHUERE TECHNOLOGY sans aborder les centrales à béton fixes, mobiles, continues ou discontinues ! Nous pouvons en effet, grâce à un panel très diversifié, produire une gamme de centrales à béton possédant une quantité de trémies variant de 1 à 8 et ayant elles-mêmes des capacités comprises entre 10 et 35m³. Aucune de nos installations ne se ressemble. Ainsi, en fonction des souhaits de chacun de nos clients, nous pourrions installer un malaxeur continu à double axe d'un débit pouvant varier de 100 à 800 T/h de produit fini. Les trémies contiennent ainsi les constituants dits "principaux", comme des matériaux recyclés ou nobles (sable, graves, cailloux...) alors que les silos verticaux contiendront divers liants tels que ciment ou chaux, ensuite on peut y adjoindre des adjuvants liquides tels que des retardateurs pour que le béton ne prenne pas trop vite, des produits pour qu'il sèche correctement par temps de gel, etc. Patrick Belin : VERSCHUERE TECHNOLOGY, c'est aussi la conception de produits, comme du matériel pour la valorisation des terres. Les matériaux sont ainsi traités directement sur place, évitant les transports



inutiles de matériaux. Les terres ou matériaux sont donc recyclés, valorisés, plutôt que d'être éliminés et en même temps leur traitement est étudié dans le sens d'une réduction sur l'impact environnemental.

Les C.E : Pouvez-vous développer cette approche environnementale qui semble désormais guider votre recherche et développement ?

P B : Elle guide notre R&D tout simplement parce que nous répondons aux besoins et attentes de nos clients et que ces derniers sont tous animés d'une réelle volonté d'inscrire le Développement Durable au coeur de leurs pratiques !

Notre capacité d'écoute active liée à une souplesse de développement permet de répondre rapidement à l'attente clientèle et environnementale. Ainsi, VERSCHUERE TECHNOLOGY, crée des machines de chaulage et de traitement des terres d'excavation adaptées aux dernières normes. Capables de transformer de la terre brute en un nouveau matériau, ces installations sont produites sous la forme de 3 modèles différents : les TOPLIMER 50,100 et 200. Ceci pour répondre à une quantité de traitement allant de 50 à 200 T/h. Actuellement, cette activité est croissante. Son atout majeur réside dans son aspect économique et écologique. Le traitement des sols à la chaux est en effet une pratique abordable et conforme aux normes environnementales en vigueur. C'est ainsi que l'augmentation régulière des coûts de mise en décharge et l'aspect éco-citoyen de cette pratique contribuent à renforcer l'intérêt pour le traitement à la chaux. A coté de cela, cette écoute clientèle nous a fait développer des sous-produits comme des bacs de lavage servant à nettoyer les roues des engins en sortie de centre de recyclage par exemple. C'est un produit qui est issu directement d'un besoin clientèle.

L.V : Le recyclage est en plein développement. Le succès de notre approche repose effectivement sur notre capacité à écouter nos clients et à intégrer leur demande pour réaliser des machines à nulle autre pareille. Chaque installation est adaptée, spécifique au client. Pour schématiser, nos machines TOPLIMER à valoriser les terres se séparent en deux parties. Nous avons d'un côté les terres à traiter (limon, argile...) ou des débris de chantiers, par exemple. De l'autre, nous dosons des liants solides ou liquides

(ou des matières disposant d'une granulométrie inférieure à 6 mm). Résultat : pas ou peu de frais de transport. Chaque machine fonctionne in situ, ne doit pas être déplacée. Le bilan carbone de cette opération est ainsi quasi nul. Enfin, le produit créé peut être réutilisable à l'endroit où l'on en a besoin. A ce jour, VERSCHUERE TECHNOLOGY réalise ainsi 45% de son chiffre d'affaires en Belgique, 30% en France. Le reste étant absorbé par les Pays-Bas et la Grande-Bretagne. Un bilan globalement très positif !

Les C.E : Quelles actions déployez-vous pour démultiplier votre visibilité ?

L.V : Nous avons toujours attaché une grande importance à notre présence sur des salons professionnels. En 2015, nous serons fidèles à ceux que nous connaissons, mais serons également présents sur de nouveaux événements. Citons ainsi Matexpo, mais aussi Intermat ou Pollutec, dont VERSCHUERE TECHNOLOGY est un habitué. Mais nous avons participé aussi au salon Ifat Entsorga (eaux usées, recyclage, déchets...) à Munich, en septembre 2013.

P.B : Comme nous restons très à l'écoute des toutes dernières avancées en matière technologique, (nos dernières machines mobiles de traitement des terres sont équipées désormais d'office d'un système GPS/GPRS de gestion distant via internet), nous allons prochainement utiliser la technologie des drones pour offrir des visuels explicatifs à notre clientèle.

SA VERSCHUERE TECHNOLOGY NV

rue des Tilleuls 37B
7740 Warcoing-Pecq
(Belgique)
Tél. +32 69 77 70 07 - Fax +32 69 54 94 54
<http://www.verschueretechnology.com>